

5

# ACO Box Concept® Lift Fettavskiljarmiljö

Pumpstationspaket i PEHD för inomhusinstallation, fristående



Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd fristående inomhusinstallation

## Konstruktion

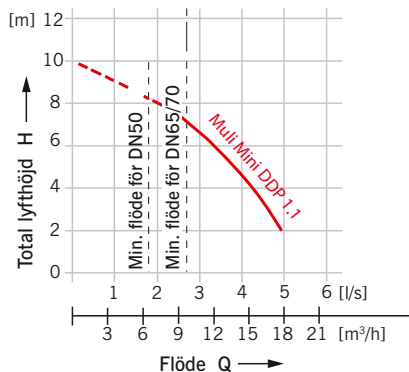
Pumppaket Fettavskiljarmiljö är avsett att installeras där man behöver en pumpstation för att lyfta spillvatten efter avskiljare till självfallsledning ovan golvnivå. Flera inlopp för flexibel anslutning. Enkel skötsel via stort lock, Ø340 mm.

## Certifikat och godkännanden

MULI MINI DDP 1.1 är CE-märkt gentemot SS-EN 12050-2 och uppfyller alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, uppflytning, märkning och täthet.

## Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 8 m, max flöde 2 l/s
- Vid total lyfthöjd 2 m, max flöde 5 l/s



RSK nr 588 60 70

Vikt totalt: 71kg

2018:1 | 2018.04.01 För senaste uppdatering se [www.aco-nordic.se](http://www.aco-nordic.se)

## Innehåll

- MULI MINI DDP 1.1 pumpstation DUO
- Friströmshjul
- Air-bubblar för styrning
- Avstängningsventil inlopp DN100
- Avstängningsventil tryckledning, DN50
- Anslutningskoppling för DN50 tryckledning
- Pumpbehållare med anslutningar för luftning och inlopp samt tryckledning. Avstängningsventiler till in- och utlopp, anslutningskoppling till tryckledning.
- Pump med styrskap 400 V
- Anslutningskoppling för tryckledning i muffat rostfritt avloppsrör

## Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

## Passar till

Exempel 1

- Efter fettavskiljare NS1-4.

Exempel 2

- Efter oljeavskiljare NS1,5-6

## Dimensioner

