



Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd markförläggning

#### Konstruktion

Pumppaket Fettavskiljarmiljö är avsett att installeras där man behöver en pumpstation för att lyfta spillvatten till självfallsledning från avskiljare.

Självförankrande vid grundvatten upp 0,5 m under mark (vid grundvatten upp till färdig mark säkras pumpstationen med ACO PREFAB).

Enkel skötsel, alla delar åtkomliga från marknivå utan nedstigning.

#### Belastning

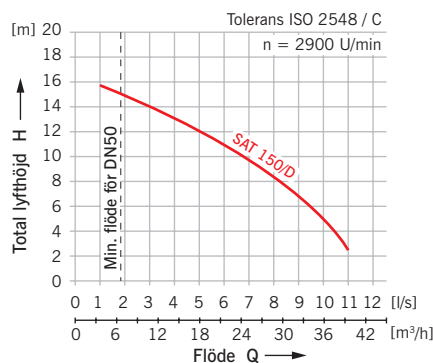
Vid placering i körbar yta t.o.m. belastningsklass D skall avskiljaren förses med ACO PREFAB belastningsskydd (Box Concept Tillval 8:6).

#### Certifikat och godkännanden

POWERLIFT P uppfyller SS-EN 12050-4 alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, uppflytning, märkning och täthet.

#### Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 13 m, max flöde 2 l/s
- Vid total lyfthöjd 4 m, max flöde 9 l/s



RSK nr 588 60 94

Vikt totalt: 450 kg

#### Innehåll

- POWERLIFT P pumpstation DUO
- Teleskopisk körbar betäckning, D400
- Pumpar SAT 150D
- Friströmshjul
- Hygrostatisk tryckknivågivare
- Avstängningsventil tryckledning, DN40
- Anslutningskoppling för DN70 tryckledning
- Pumpar med styrskåp 400 V
- Tryckknivågivare, avstängningsventil, flytande betäckning och anslutningskoppling för tryckledning med klämring.

#### Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

#### Passar till

Exempel 1

- Efter fettavskiljare NS5,5–10

Exempel 2

- Efter oljeavskiljare NS6–15.

#### Tillval

- Box Concept Tillval 8:6

#### Dimensioner

A-måttet är avståndet mellan färdig mark och vattengång/inlopp.

