

8

ACO Box Concept® Pump

Fettavskiljarmiljö

Pumpstationspaket i PEHD för markförläggning



Komplett pumppaket i PEHD för snabb, säker och godkänd markförläggning

Konstruktion

Pumppaketet Fettavskiljarmiljö är avsett att installeras där man behöver en pumpstation för att lyfta spillvatten till självfallsledning från avskiljare.

Självförankrande vid grundvatten upp 0,5 m under mark (vid grundvatten upp till färdig mark säkras pumpstationen med ACO PREFAB).

Enkel skötsel, alla delar åtkomliga från marknivå utan nedstigning.

Belastning

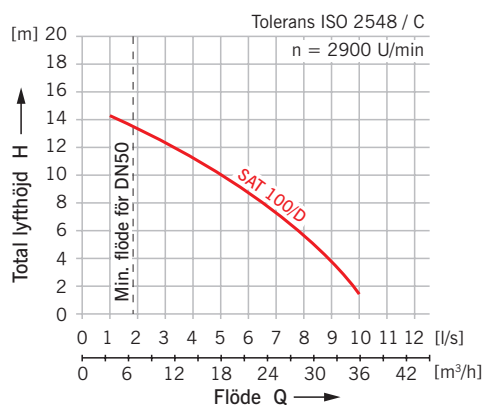
Vid placering i körbar yta t.o.m. belastningsklass D skall avskiljaren förses med ACO PREFAB belastningsskydd (Box Concept Tillval 8:6).

Certifikat och godkännanden

POWERLIFT P uppfyller SS-EN 12050-4 alla krav avseende provning, hållfasthet, kemisk resistens, uppflytning, märkning och täthet.

Kapacitet och kapacitetsområde

- Vid total lyfthöjd 13 m, max flöde 2 l/s
- Vid total lyfthöjd 4 m, max flöde 9 l/s



RSK nr 588 60 93

Vikt totalt: 450 kg

Innehåll

- POWERLIFT P pumpstation DUO
- Teleskopisk körbar betäckning, D400
- Pumpar SAT 100D
- Friströmshjul
- Avstängningsventil tryckledning, DN40
- Anslutningskoppling för DN50 tryckledning
- Pumpar med styrskåp 400 V
- Pumpbehållare med anslutningar för luftning och inlopp samt tryckledning och kablage. Avstängningsventil utlopp, styrskåp, trycknivågivare och anslutningskoppling till tryckledning.

Dokumentation

- Installationsanvisning
- Drift- och underhållsanvisning

Passar till

Exempel 1

- Efter fettavskiljare NS2-5,5

Exempel 2

- Efter oljeavskiljare NS3-10

Tillval

- Box Concept Tillval 8:6

Dimensioner

A-måttet är avståndet mellan färdig mark och vattengång/inlopp.

